



FORNARA



I raccordi **ForPress**  **Fornara ForPress**

sono compatibili con le seguenti pinze:

Tubo	Profilo F	Profilo TH	Profilo U	Profilo H
16x2.0	X	X	X	X
18x2.0	X	X	X	X
20x2.0	X	X	X	X
26x3.0	X	X		X
32x3.0	X	X	X	X
40x3.5		X		X

Pressione massima di esercizio: 10bar

Temperatura massima di esercizio: 95°C

Per evitare danneggiamenti al tubo multistrato in caso di malfunzionamento dei generatori di calore si consiglia di non collegare direttamente il tubo a tali elementi ma utilizzare un tratto di tubo metallico di almeno un metro.

Gli O-ring dei raccordi **ForPress** sono in EPDM Perossido, i lubrificanti a base minerale danneggiano il materiale di tali O-ring rendendo inefficace il raccordo. Non è necessario ed è sconsigliato applicare qualunque lubrificante, collante o abrasivo sul raccordo poiché potrebbe renderlo inefficace.

ISTRUZIONI PER UN CORRETTO MONTAGGIO

1 - Taglio:

Tagliare il tubo multistrato in modo perpendicolare evitando per quanto possibile di deformare la sezione del tubo.

2 - Sbavatura e calibratura

Utilizzando un apposito utensile ad asportazione sbavare l'estremità del tubo appena tagliata in modo da non danneggiare le guarnizioni durante l'inserimento del tubo.

Con un calibratore (spesso abbinato all'utensile sbavatore) ripristinare la forma del tubo in prossimità della zona tagliata.

3 - Inserimento

Inserire il tubo dal lato appena sbavato e calibrato nel raccordo fino a che dalle apposite finestre della rondella di plastica si veda il tubo, ciò indica che il tubo è stato inserito correttamente.

4 - Pinzatura

Utilizzando delle ganasce con profili compatibili e avendo cura di posizionare in battuta sulla rondella di plastica (o inserendo anche la rondella all'interno della pinza in caso di profilo TH o B) è ora possibile procedere alla pinzatura del raccordo. Per una corretta pinzatura le ganasce devono raggiungere il loro completo serraggio sulla bussola in acciaio.

5 - Check finale

Una volta pinzato il tubo al raccordo, la bussola in acciaio rimane segnata dal profilo della pinza e il tubo non deve più poter essere estratto dal raccordo.

In caso di raccordi non pinzati la tenuta non può essere garantita.

Si consiglia, una volta realizzato l'impianto, di effettuare dei test sia in bassa pressione (inferiore a 0,5 bar) che alla pressione nominale dell'impianto per verificare la corretta pinzatura di tutti i componenti.

6 - Competenze dell'installatore

Gli operatori addetti all'installazione dei sistemi di tubazioni per trasporto di acqua calda/fredda e per il riscaldamento a pavimento devono essere competenti e qualificati in relazione al processo adottato.

NOTA: La competenza può essere dimostrata mediante attestazione rilasciata dal produttore o mediante una specifica certificazione ottenuta da Organismo accreditato secondo UNI CEI EN ISO/IEC 17024 (es: TTR institute).